



Муниципальное бюджетное образовательное учреждение
Приморская средняя общеобразовательная школа

«Согласовано»
Заместитель директора по
УВР МБОУ Приморская
СОШ
 Зотова Е.В.

« 31 » 08 2017 г.

«Утверждаю»
Директор МБОУ Приморская
СОШ  Брацук Т.В.

Приказ № 97 от « 29 » 08 2017 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по технологии
Александра Михайловича Шабовича
7 «К» класса

Приморск 2017

Нормативная основа реализации программы

Стандарт общего образования умственно отсталых учащихся;

Программа по столярному делу для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида, рекомендованная Министерством образования Российской Федерации Москва «Просвещение» 2001 г Авторы: Мирский С. Л, Журавлёв Б. А, Иноземцева Л. С, Ковалёва Е. А, Васенков Г. В. и др).

Закон «Об образовании» РФ

Цели изучения курса

Общеучебные	<p>Подготовка учащихся к самостоятельной трудовой деятельности.</p> <p>Формирование творческого отношения к качественному осуществлению трудовой деятельности;</p> <p>Добиться овладения учащимися системой доступных трудовых знаний умений и навыков, необходимых в повседневной жизни и в будущей профессии;</p> <p>Воспитание целенаправленности, терпеливости, работоспособности, настойчивости, трудолюбия, развитие точности и глазомера, умения планировать работу и доводить начатое дело до конца.</p>
Предметно-ориентированные	<p>Учащиеся должны знать:</p> <p>Свойства древесины. Хранение и сушку древесины.</p> <p>Учащиеся должны уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - работать фуганком с двойным ножом, шерхебелем; - выполнять соединения УК -4; - анализировать чертеж; - работать с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой; - работать на токарном станке по дереву. Работать кронциркулем; - работать зензубелем, фальцгобелем, шпунтубелем; - выполнять соединения УК – 2; - выполнять угловое ящичное соединение; - выполнять гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстий.

Структура курса

№ п/п	Глава	Примерное кол-во часов
1	Технология обработки древесины.	29
2	Шиповые столярные соединения.	21
3	Точение конических и фасонных деталей.	22
4	Художественное точение изделий из древесины.	15
5	Деревообрабатывающая, лесная промышленность. Специальности рабочих.	12
6	Деревообрабатывающие станки.	9
7	Художественная обработка древесины.	45
8	Технология обработки деталей с элементами машиноведения.	79
9	Фрезерные работы	22
10	Художественная обработка материалов.	30
11	Пайка	22
12	Резьба по дереву.	32

**Пояснительная записка
к рабочей программе по технологии
7 специального (коррекционного) класса**

Данная рабочая программа по столярному делу составлена на основе программы специальной (коррекционной) образовательной школы УШ вида (Составители: С. Л. Мирский, Б. А. Журавлёв и др). Курс построен на основе линейной концепции.

Вид образовательной программы – базовая.

Цель – подготовить школьников к поступлению в ПТУ соответствующего вида и профиля.

Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства. При составлении программы учтены принципы повторяемости учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметах.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители. Составлять и читать чертежи, планировать последовательности выполнения трудовых операций, оценивание результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения. Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронута эстетическое воспитание (художественная отделка столярного изделия). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков. Перечень тем программы не является строго обязательным. Исходя из материально-технической базы школы и уровня подготовленности учащихся я могу заменить темы. Для этого предусматриваю индивидуальные задания.

**Критерии оценки знаний и умений учащихся
на уроках трудового обучения**

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

1. Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
2. Прилежание ученика во время работы.
3. Степень умственной отсталости.
4. Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
5. Уровень физического развития ученика.

Теоретическая часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объёме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

Практическая часть:

Оценка « 5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка « 4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания, и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка « 3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена при помощи учителя.

Оценка « 2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Перечень контролирующих работ по темам

№	Тема	Дата
1	Правка и доводка лезвий. Контролирующая практическая работа.	
2	Форма зубьев пил, заточка зубьев пил. Контролирующая практическая работа.	
3	Валы и отверстия. Контролирующая практическая работа.	
4	Разметка и запиливание шипов и проушин. Контролирующая практическая работа.	
5	Контрольная работа по теме «Сборка углового соединения шурупами в нагель».	
6	Нанесение размеров на заготовку. Контролирующая практическая работа.	
7	Точение ручки напильника. Контролирующая практическая работа.	
8	Контроль размеров полости точеных деталей. Контролирующая практическая работа.	
9	Контрольная работа «Деревообрабатывающие станки».	
10	Изготовление дверной ручки. Контролирующая практическая работа.	
11	Контрольная работа по теме «Мозаика на изделиях из древесины»	
12	Контрольная работа по теме «Виды ножей для резьбы по дереву»	
13	Точение на токарном станке. Контролирующая практическая работа.	
14	Контрольная работа по теме «Обработка металла на токарно-винторезном станке».	
15	Приемы работы на токарном - винторезном станке ТВ -6. Контролирующая практическая работа	
16	Изготовление струбины. Контролирующая практическая работа.	
17	Изготовление рукоятки, шпильки, втулки. Контролирующая практическая работа.	
18	Работа на фрезерном станке изготовление шпонки. Контролирующая практическая работа.	
19	Изготовление матрешки. Контролирующая практическая работа.	
20	Контрольная работа по теме «Художественная обработка материалов»	
21	Пайка деталей. Контролирующая практическая работа.	
22	Контрольная работа по теме «Художественная обработка металлов»	
23	Резьба по дереву. Контролирующая практическая работа.	
24	Контрольная работа по теме «Резьба по дереву»	

**Планирование учебного материала
технология 7 специальный (коррекционный) класс
по учебнику под редакцией В.В. Воронковой.**

№ урока	План ируема дата	Фактическая дата	Тема урока	Вид контроля	Словарная работа
29					
1			Введение. Техника безопасности.		Инструкция
2			Технология обработки древесины.		Технология
3,4			Конструкторская документация.		Конструкторская документация
5			Детали формы вращения.		Форма
6			Разработка конструкции и выполнение чертежа изделия. Практическая работа.		Чертеж
7			Технологическая документация.		Документация
8			Учебная технологическая карта, изготовление брусков для точения фасонных деталей.		Фасонная деталь
9			Заточка дереворежущих инструментов. Техника безопасности.		
10			Техника безопасности.		
11			Правка и доводка лезвий заточных инструментов.		Правка, лезвие
12			Правка и доводка лезвий. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
13			Прифуговка вершин зубьев пил напильником в колодке.		Прифуговка
14,15			Прифуговка вершин зубьев пил напильником в колодке. Практическая работа.		Колодка
16			Форма зубьев пил, заточка зубьев пил, разводка пил, крепление пил при заточке.		Разводка
17			Разводка пил.		
18			Крепление пил при заточке.		
19			Форма зубьев пил, заточка зубьев пил. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
20,21			Настройка рубанков, фуганков и шерхебелей.		Шерхебель
22,23			Отклонение и допуски на размеры деталей, обозначение номинального и предельного размера.		Фуганок

24			Настройка рубанков. Техника безопасности. Практическая работа.		Рубанок
25			Настройка фуганков и шерхебелей. Практическая работа		
26			Расчет отклонения. Практическая работа.		Расчет
27			Расчет отклонения допусков на размеры. Практическая работа.		
28,29			Валы и отверстия. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
21					
30,31			Шиповые столярные соединения.		Шип
32			Элементы шипового соединения гнездо.		Элемент
33			Элементы шипового соединения проушина, торец.		Проушина
34,35			Элементы шипового соединения. Практическая работа.		
36			Разметка и запиливание шипов.		Разметка
37			Разметка и запиливание проушин.		
38			Разметка и запиливание шипов и проушин.		
39			Разметка и запиливание шипов и проушин. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
40,41			Пилы для выпиливания шиповых соединений лучковая, ножовка широкая.		Лучковая пила
42			Приемы продольного пиления шиповых соединений.		Продольное пиление
43			Приемы продольного пиления. Запиливание оконных выемок.		Оконная выемка
44			Шиповые соединения. Практическая работа.		
45			Продольное пиление. Практическая работа.		
46			Соединение деталей шкантами и шурупами, с нагелями.		Шкант
47			Разметка отверстий под шканты.		
48			Сборка углового соединения.		Угловое соединение
49			Сборка шурупами. Практическая работа .		Шуруп
50			Сборка шурупами		
51			Контрольная работа по теме «Сборка углового соединения шурупами в нагель».	Итоговый контроль	
22					
52,53			Точение конических и фасонных деталей.		Коническая
54			Точение конических деталей.		Фасонная

55			Точение конических и фасонных деталей.		
56			Технологическая карта. Изготовление ручки напильника.		Технологическая карта
57			Изготовление ручки напильника. Практическая работа.		
58			Выбор материала. Практическая работа.		
59			Нанесение размеров на заготовку. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
60,61			Изготовление ручки напильника. Практическая работа.		Напильник
62			Профили поверхности деталей.		Профиль
63			Профили стамесок.		Стамеска
64,65			Точение фасонных поверхностей.		
66,67			Калибры. Калибры - скоба для контроля вала		Калибр
68,69			Калибр - пробка для контроля отверстий.		
70-72			Точение ручки напильника. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
15					
73			Художественное точение изделий из древесины. Работа с точеными деталями.		Точеная деталь
74			Точение ручки напильника.		Художественное точение
75			Художественное точение изделий из древесины.		
76			Работа с точеными деталями.		
77			Стул крышка, царга, ножка.		Царга
78			Стол ножка, детали стойки, крышка.		Стойка
79,80			Чертеж точеной фасонной детали.		Чертеж
81			Инструменты для художественного точения.		Инструмент
82,83			Приемы точения деревянной вазы.		Прием
84,85			Приемы точения деревянной вазы. Практическая работа.		Ваза
86			Контроль размеров полости точеных деталей.		Полость
87			Контроль размеров полости точеных деталей. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
12					
88,89			Профессии, специальности рабочих и машины в лесной, деревообрабатывающей		Профессия, специальность

			промышленности.		
90			Профессии, специальности рабочих.		
91,92			Машины в лесной, деревообрабатывающей промышленности. Техника безопасности.		Промышленность
93			Приемы точения. Практическая работа составные части машин. Правила техники безопасности.		
94,95			Составные части машин. Практическая работа.		
96			Составные части машин. Цепная передача. Практическая работа.		Цепная передача
97			Составные части машин. Ременная передача. Практическая работа.		Ременная передача
98			Составные части машин. Шестеренчатая передача. Практическая работа.		Шестеренчатая передача
99			Контрольная работа «Деревообрабатывающие станки».	Итоговый контроль	
9					
100			Профессии рабочих деревообрабатывающей промышленности. Деревообрабатывающие станки. Практическая работа.		
101,102			Деревообрабатывающие станки. Практическая работа.		
103			Точение конических и фасонных деталей. Технологическая карта. Практическая работа		Точение
104-106			Точение конических и фасонных деталей.		
107,108			Изготовление дверной ручки. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
45					
109			Художественная обработка древесины.		Обработка
110			Мозаика на изделиях из древесины.		Мозаика
111			Орнаментное изображение.		Орнамент
112			Инструктированный рисунок.		Инструктированный рисунок
113			Узорчатый рисунок из металлических жилок.		Инструктированный рисунок
114			Интарсия фоном.		Интарсия
115-118			Практическая работа фоном.		
119,120			Практическая работа маркетри.		

121,1 22			Практическая работа блочная мозаика.		
123			Контрольная работа по теме «Мозаика на изделиях из древесины»	Итоговый контроль	
124,1 25			Склеивание из разноцветных пластинок, пластинок и брусков. Практическая работа.		Пластинка
126			Мозаичные пластинки. Выпиливание. Практическая работа.		
127- 129			Мозаичные пластинки. Выпиливание, выпиление из блоков. Практическая работа.		Фальцгобель
130,1 31			Технология изготовления мозаичных наборов.		Шпунтубель
132,1 33			Виды ножей для резьбы по дереву с ручками различной формы: округлой, граненой, плоской.		Граненый
134- 136			Округлая и граненая формы ножей. Практическая работа.		Зензубель
137			Контрольная работа по теме «Виды ножей для резьбы по дереву»	Итоговый контроль	
138,1 39			Изготовление деревянной лопаты. Практическая работа .		Токарный станок
140- 144			Точение на токарном станке. Практическая работа.		
145			Точение на токарном станке. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
146- 154			Вытачивание фигурок на токарном станке.		Фигурка
155,1 56			Изготовление швабры.		Швабра
79					
157			Технология обработки деталей с элементами машиноведения.		Машиноведение
158,1 59			Отклонения и допуски на размеры детали.		Допуски
160- 165			Термическая обработка стали.		Термическая
166,1 67			Стали. Классификация, свойства, применение.		Классическая
168			Расшифровка маркировки сталей.		Маркировка
169,1 70			Термическая обработка сталей.		Обработка
171			Расшифровка маркировки сталей.		Расшифровка
172- 175			Обработка металла на токарно-винторезном станке.		Токарно-винторезный
176			Обработка металла на токарно-винторезном станке. Крепление		Резец

			резцов.		
177,1 78			Обработка металла на токарно-винторезном станке. Правильная установка резца.		
179,1 80			Обработка металла на токарно-винторезном станке. Вытачивание болта \varnothing 6 мм.		Вытачивани е
181			Контрольная работа по теме «Обработка металла на токарно-винторезном станке».	Итоговый контроль	
182			Основные технические характеристики токарно-винторезного станка ТВ - 6.		Характерист ика
183			Основные части токарно-винторезного станка ТВ- 6		Кронциркул ь
184			Основные технические характеристики ТВ - 6.		
185			Основные части станка ТВ- 6		
186,1 87			Параметры режима резания при точении.		Параметр
188,1 89			Правила безопасной работы на токарном станке		
190- 199			Приемы работы на токарном - винторезном станке ТВ -6. Практическая работа		
200			Приемы работы на токарном - винторезном станке ТВ -6. Контролирующая практическая работа	Итоговый контроль	
201,2 02			Резьбовые соединения.		Резьбовые соединения
203- 205			Последовательность нарезания резьбы метчиком и плашкой.		Метчик, плашка
206			Последовательность нарезания резьбы метчиком. Практическая работа.		
207			Последовательность нарезания резьбы плашкой. Практическая работа.		
208			Последовательность нарезания резьбы метчиком и плашкой. Практическая работа.		
209,2 10			Выбор диаметра сверла и стержня для получения резьбы.		Стержень
211			Изготовление струбины. Правила безопасной работы при нарезании резьбы.		Струбина
212- 214			Изготовление струбины. Практическая работа.		
215			Изготовление струбины. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	

216,2 17			Технологическая карта изготовления втулки.		Втулка
218,2 19			Технологическая карта изготовления винта прижимного.		Прижимной винт
220- 222			Технологическая карта изготовления рукоятки.		Рукоятка
223,2 24			Технологическая карта изготовления шпильки.		Шпилька
225,2 26			Технологическая карта сборки струбцины.		
227			Изготовление рукоятки, шпильки. Практическая работа.		
228- 230			Изготовление рукоятки, шпильки, струбцины, втулки. Практическая работа.		
231			Изготовление рукоятки, втулки. Практическая работа.		
232			Изготовление струбцины. Практическая работа.		
233			Изготовление рукоятки, шпильки, струбцины. Практическая работа.		
234			Изготовление рукоятки, шпильки, втулки. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
22					
235,2 36			Фрезерные работы		Фрезерный станок
237- 240			Основные технические характеристики станка НГФ НОШ 4. Основные части настольного горизонтально - фрезерного станка НГФ 110 Ш 4		Техническая характеристика
241,2 42			Параметры режима резания при фрезеровании.		Фрезерование
243			Приспособления для установки и закрепления заготовок на фрезерном станке.		
244			Правила безопасной работы на фрезерном станке.		
245			Работа на фрезерном станке. Практическая работа.		
246- 250			Работа на фрезерном станке прямоугольная шпонка. Практическая работа.		
251			Работа на фрезерном станке изготовление шпонки. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
252,2 53			Работа на фрезерном станке овальная шпонка. Практическая работа.		Овал, шпонка
254- 256			Работа на фрезерном станке резка металла. Практическая работа.		

30					
257-259			Художественная обработка материалов.		
260			Художественная обработка материалов. Разделочные доски.		
261			Семеновская матрешка.		
262			Отделка изделий из древесины.		
263-265			Технология отделки изделий из древесины.		
266			Методы изготовления.		
267			Проработка формы.		
268-273			Изготовление матрешки.		Матрешка
274-276			Изготовление матрешки. Практическая работа.		
277			Изготовление матрешки. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
278,279			Варианты росписи.		Художественная роспись
280-283			Роспись матрешки.		
284-285			Типы напильников по назначению		Напильник
286			Контрольная работа по теме «Художественная обработка материалов»	Итоговый контроль	
22					
287,288			Пайка. Техника безопасности.		Паяльник
289,290			Подготовка рабочего места, паяльника, деталей. Техника безопасности.		Припой
291-295			Пайка деталей. Практическая работа.		
296			Пайка деталей. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
297-301			Отделка изделий.		
302,303			Виды изделий. Техника безопасности.		
304-307			Художественная обработка металлов.		Металл
308			Контрольная работа по теме «Художественная обработка металлов»	Итоговый контроль	
32					
309-311			Резьба по дереву.		
312-319			Резьба по дереву. Практическая работа		

320-323			Геометрическая резьба по дереву.		Геометрическая резьба
324-330			Резьба по дереву. Практическая работа.		
331			Резьба по дереву. Контролирующая практическая работа.	Итоговый контроль	
332,333			Изготовление деревянного винта.		
334-339			Изготовление винта. Практическая работа.		
339			Контрольная работа по теме «Резьба по дереву»	Итоговый контроль	
340			Повторение и обобщение.		

Список литературы для учителя и ученика:

1. С. Л. Мирский «Методика профессионально – трудового обучения во вспомогательной школе», Москва «Просвещение» 1988 г.
2. Б. А. Журавлёв «Столярное дело 7-8 класс», Москва «Просвещение» 1992 г.
3. Т. М. Геронимус «150 уроков труда» «Арктус» Тула 1997 г.
4. С. Л. Мирский «Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении».
5. Мирский Л. С. Журавлев Б. А. Программы специальной коррекционной образовательной школы VIII вида. Сборник 5-9 классы. Гуманитарный издательский центр Владос 2000 год