

Муниципальное бюджетное образовательное учреждение  
Приморская средняя общеобразовательная школа

«Согласовано»  
Заместитель директора по  
УВР МБОУ Приморская  
СОШ

Е.В. Зотова Зотова Е.В.

« 31 » 08 2017г.

«Утверждаю»

Директор МБОУ Приморская  
СОШ Брацук Брацук Т.В.

Приказ № 97 от «29» 08 2017г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**по технологии**  
**Александра Михайловича Шабовича**  
**6 «К» класс**

Приморск 2017

## Нормативная основа реализации программы

Стандарт общего образования умственно отсталых учащихся;

Программа по столярному делу для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида, рекомендованная Министерством образования Российской Федерации Москва «Просвещение» 2001 г Авторы: Мирский С. Л, Журавлёв Б. А, Иноземцева Л. С, Ковалёва Е. А, Васенков Г. В. и др).

Закон «Об образовании» РФ

## Цели изучения курса

<b>Общеучебные</b>	Подготовка учащихся к самостоятельной трудовой деятельности. Формирование творческого отношения к качественному осуществлению трудовой деятельности; Добиться овладения учащимися системой доступных трудовых знаний умений и навыков, необходимых в повседневной жизни и в будущей профессии; Воспитание целенаправленности, терпеливости, работоспособности, настойчивости, трудолюбия, развитие точности и глазомера, умения планировать работу и доводить начатое дело до конца.
<b>Предметно-ориентированные</b>	<b>Учащиеся должны знать:</b> Свойства основных пород древесины. <b>Учащиеся должны уметь выполнять:</b> - выполнять операции строгания деталей круглого и прямоугольного сечения по заданным размерам; - вырезать простейшие геометрические узоры; - выполнять столярные соединения (вполдерева, угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС – 3, угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной, одинарный УК – 1); - затачивать стамеску и долото; - обрабатывать криволинейные кромки; - склеивать детали; - работать на сверлильном станке.

## Структура курса

№ п/п	Глава	Примерное кол-во часов
1	<b>Технология обработки древесины.</b>	27
2	<b>Производство и применение пиломатериалов.</b>	30
3	<b>Механизмы передачи движения.</b>	24
4	<b>Устройство токарного станка.</b>	27
5	<b>Технология точения древесины.</b>	20
6	<b>Работа на токарном станке. Технология точения металла.</b>	17
7	<b>Технология обработки металла с элементами машиноведения.</b>	33
8	<b>Резание металла</b>	52
9	<b>Пайка деталей.</b>	21
10	<b>Художественная обработка древесины</b>	21

**Пояснительная записка  
к рабочей программе по технологии  
6 коррекционного класса**

Данная рабочая программа по столярному делу составлена на основе программы специальной ( коррекционной) образовательной школы VIII вида ( Составители: С. Л. Мирский, Б. А. Журавлёв и др). Курс построен на основе линейной концепции.

Вид образовательной программы – базовая.

Цель – подготовить школьников к поступлению в ПТУ соответствующего вида и профиля.

Программа включает теоретические и практические занятия. На уроках предусматриваю практические и самостоятельные работы. При составлении программы учитываю принципы повторяемости учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметах.

В процессе обучения знакоблю школьников с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Ребята приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. В 6 классе уделяю большое внимание словарной работе, при изучении тем связанных с металлами. Кроме того, ребята продолжают учиться работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители, составлять и читать чертежи, планировать последовательности выполнения трудовых операций, оценивать результаты своей и чужой работы. Начинается изучение художественной обработки металлов и древесины. Большое внимание уделяю технике безопасности. Обращаю особое внимание на эстетическое воспитание художественную отделку столярного изделия. Коррекцию поведения ребенка необходимо прорабатывать вместе с педагогом психологом. Для этого предусматриваю индивидуальные задания.

**Критерии оценки знаний и умений учащихся  
на уроках трудового обучения**

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

1. Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий ( анализ работы).
2. Прилежание ученика во время работы.
3. Степень умственной отсталости.
4. Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
5. Уровень физического развития ученика.

**Теоретическая часть:**

Оценка « 5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объёме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка « 4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка « 3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка « 2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при примени дополнительных наводящих вопросов.

### **Практическая часть:**

Оценка « 5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка « 4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания, и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка « 3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена при помощи учителя.

Оценка « 2» ставится ученику, если работа не выполнена.

### **Перечень контролирующих работ по темам**

<b>№</b>	<b>Тема</b>	<b>Дата</b>
1	Пиломатериалы и древесные материалы. Контролирующая практическая работа.	
2	Поперечное пиление и продольное пиление. Контролирующая практическая работа.	
3	Сборочный чертеж. Контрольная работа	
4	Разметка брусков под соединение врезкой. Контролирующая практическая работа.	
5	Контроль диаметра круглой детали. Контролирующая практическая работа.	
6	Сборочный чертеж. Контролирующая практическая работа.	
7	Крепление и точение заготовки на планшайбе. Контролирующая практическая работа.	
8	Изготовление лопаты. Контролирующая практическая работа.	
9	Точение на токарном станке болта $\varnothing 18$ . Контролирующая практическая работа.	
10	Контрольная работа по теме «Характеристика и применение цветных металлов и сплавов».	
11	Разметка заготовок уголка. Контролирующая практическая работа.	
12	Пользование штангенциркулем, измерение гайки М 8. Контролирующая практическая работа.	
13	Резание металла слесарной ножовкой, шестигранник. Контролирующая практическая работа.	
14	Резание металлов. Контролирующая практическая работа	
15	Разделение металла на части. Контролирующая практическая работа.	
16	Контрольная работа по теме «Художественная обработка металлов».	
17	Контрольная работа по теме «Художественная обработка древесины»	

**Планирование учебного материала  
технология 6 специальный (коррекционный) класс  
по учебнику под редакцией В.В. Воронковой 8 часов в неделю, всего 272 часа**

<b>№ урока</b>	<b>Планируемая дата</b>	<b>Фактическая дата</b>	<b>Тема урока</b>	<b>Вид контроля</b>	<b>Словарная работа</b>
27					
1			Введение. Инструктаж по технике безопасности.		Инструкция
2			Технология обработки древесины.		технолог

					ия
3			Технология обработки древесины. Практическая работа.		
4			Оборудование рабочего места.		
5			Древесина – природный конструкционный материал.		Древесин а
6			Пиломатериалы и древесные материалы.		
7			<b>Пиломатериалы и древесные материалы. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
8-10			Графическая документация.		Графичес кая документ ация.
11			Этапы создания изделий из древесины.		
12			Изготовление кухонной разделочной доски.		
13,14			Составление технологической карты на изготовление простейшей детали. Практическая работа.		Технолог ическая карта
15,16			Создание изделий из древесины.		
17			Разметка заготовок из древесины.		Чертеж
18			Разметка заготовок из древесины. Практическая работа.		
19			Создание изделий из древесины.		
20-22			Разметка заготовок из древесины. Практическая работа.		Столяр
23			Пиление столярной ножовкой. Инструктаж по технике безопасности.		Ножовка
24			Пиление столярной ножовкой. Практическая работа.		Пиление
25			Поперечное пиление и продольное пиление.		
26			<b>Поперечное пиление и продольное пиление. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
27			Пороки древесины.		
<b>30</b>					
28			Производство и применение пиломатериалов.		Производ ство
29			Экскурсия на пилораму.		Пилорам а
30			Охрана природы в лесной промышленности.		Промыш ленность
31			Охрана природы в деревообрабатывающей промышленности.		
32			Охрана природы.		
33			Чертеж детали и сборочный чертеж.		Сборочн ый чертеж

34			Чертеж детали.		
35			Сборочный чертеж.		
36			Чертеж детали.		Деталь
37			<b>Сборочный чертеж. Контрольная работа</b>	Итоговый контроль	
38,39			Детали цилиндрической и конической формы.		Цилиндрическая , коническая формы
40,41			Изделия из древесины, состоящие из нескольких деталей.		
42			Изделия из древесины, состоящие из нескольких деталей. Практическая работа.		
43			Основные конструирования и моделирования из древесины.		Конструирование
44			Основные конструирования и моделирования из древесины. Практическая работа.		Моделирование
45,46			Соединения брусков.		
47			Соединения брусков. Практическая работа.		
48			<b>Разметка брусков под соединение врезкой. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
49			Срезание врезки бруска.		Врезка
50,51			Соединение деталей и изделий с запиленными брусками. Техника безопасности.		Запил
52			Изготовление цилиндрических и конических деталей ручным инструментом.		
53			Соединение деталей и изделий с запиленными брусками. Практическая работа.		
54			Последовательность изготовления деталей цилиндрической формы ручным инструментом.		Последовательность
55			Контроль диаметра круглой детали.		
56			<b>Контроль диаметра круглой детали. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
57			Маршрутная карта.		Маршрутная карта
<b>24</b>					
58-60			Составные части машин.		Составные части
61			Механизмы передачи движения.		Механизм
62,63			Соединение колеса с валом. Практическая работа.		Вал
64,65			Изучение составных частей машин.		

			Практическая работа.		
66,67			Маршрутная карта. Практическая работа.		
68			Механизм движения. Практическая работа.		
69-71			Охрана природы. Практическая работа.		
72,73			Чертеж детали. Практическая работа		
74			Сборочный чертеж.		
75			Детали цилиндрической и конической формы.		
76			Изделия из древесины. Соединение брусков. Практическая работа.		Древесина
77,78			Соединение брусков. Практическая работа.		
79-80			Сборочный чертеж. Практическая работа.		Миллиметр
81			<b>Сборочный чертеж. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
<b>27</b>					
82.83			Устройство токарного станка.		Токарный станок
84-86			Устройство токарного станка. Практическая работа.		
87			Древний токарный станок.		
88			Токарный станок Нартова.		
89-91			Токарный станок для обработки древесины ТД 120 и СТД 120 М		
92			Шпиндельные приспособления для крепления заготовок.		
93			Шпиндельные приспособления для крепления заготовок при точении.		Шпиндель
94			Патрон, планшайба, трезубец.		Планшайба
95,96			Устройство шпинделя. Практическая работа.		
97			Крепление деталей. Практическая работа.		
98			Крепление деталей на верстаке. Практическая работа.		Верстак
99			Крепление деталей в тисках. Практическая работа.		Тиски
100			Крепление деталей струбциной. Практическая работа.		Струбцина
101, 102			Крепление деталей в патроне винтом. Практическая работа.		Патрон
103,104			Работа с трезубцем с поддержанием задней бабки. Практическая работа.		Бабка
105			Крепление и точение деталей. Практическая работа.		
106			Практическая работа по технике безопасности.		

107			Крепление и точение заготовки на планшайбе. Практическая работа.		
108			<b>Крепление и точение заготовки на планшайбе. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
<b>20</b>					
109			Технология точения древесины.		
110			Технология точения древесины на токарном станке.		
111			Точение древесины на токарном станке.		
112			Подготовка заготовки для точения, измерения, разметка.		Разметка
113			Измерение бруска Практическая работа.		
114			Разметка детали. Практическая работа.		
115			Измерение детали. Практическая работа.		
116			Разметка бруска. Практическая работа.		
117,118			Изготовление заготовки на токарном станке. Практическая работа.		
119			Разметка. Практическая работа.		
120-122			Точение на токарном станке. Практическая работа.		
123			Разметка. Практическая работа.		
124,125			Изготовление лопаты. Практическая работа.		
126			Точение на токарном станке. Практическая работа.		
127,128			<b>Изготовление лопаты. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
<b>17</b>					
129			Сверление. Практическая работа.		Диаметр
130,131			Изготовление карниза. Практическая работа.		Карниз
132			Сверление $\varnothing 6$ Практическая работа.		
133			Сверление $\varnothing 8$ Практическая работа.		
134			Сверление $\varnothing 10$ Практическая работа.		
135-138			Точение на токарном станке. Практическая работа.		
139			Точение на токарном станке болта $\varnothing 6$ . Практическая работа.		Болт
140			Точение на токарном станке болта $\varnothing 8$ . Практическая работа.		
141			Точение на токарном станке болта $\varnothing 10$ . Практическая работа.		
142			Точение на токарном станке болта $\varnothing 12$ . Практическая работа.		



143			Точение на токарном станке болта $\varnothing$ 14. Практическая работа.		
144			Точение на токарном станке болта $\varnothing$ 16. Практическая работа.		
145			<b>Точение на токарном станке болта <math>\varnothing</math> 18. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
<b>33</b>					
146-148			Технология обработки металла с элементами машиноведения.		Машиноведение
149			Свойство металлов и сплавов (черные).		Сплав, металл
150			Свойство металлов и сплавов (цветные).		
151,152			Свойство металлов и сплавов (черные и цветные).		
153			Характеристика и применение цветных металлов и сплавов.		Характеристика
154			Характеристика металлов и сплавов.		
155,156			Характеристика и применение цветных металлов и сплавов (медь, алюминий).		Медь, алюминий
157			Характеристика и применение цветных металлов и сплавов (вольфрам).		Вольфрам
158			Характеристика и применение цветных металлов и сплавов (алюминий).		
159-160			Характеристика и применение цветных металлов и сплавов.		
161			<b>Контрольная работа по теме «Характеристика и применение цветных металлов и сплавов».</b>	Итоговый контроль	
162-167			Разметка заготовок из металлов и сплавов.		Заготовка
168			Разметка заготовок полосы. Практическая работа.		
169			Разметка заготовок звездочки. Практическая работа.		
170			Разметка заготовок полосок железа. Практическая работа.		
171			<b>Разметка заготовок уголка. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
172-175			Правила пользования штангенциркулем.		Штангенциркуль
176			Пользование штангенциркулем. Практическая работа.		
177			Пользование штангенциркулем, измерение болта М 16. Практическая работа.		

178			<b>Пользование штангенциркулем, измерение гайки М 8. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
<b>52</b>					
179			Резание металла слесарной ножовкой. Практическая работа. Инструктаж по технике безопасности.		
180-182			Резание металла слесарной ножовкой. Практическая работа.		
183			Резание металла слесарной ножовкой, кружок. Практическая работа.		Круг
184			Резание металла слесарной ножовкой, квадрат. Практическая работа.		Квадрат
185			Резание металла слесарной ножовкой, шестигранник. Практическая работа.		Шестигранник
186,187			Резание металла слесарной ножовкой. Практическая работа.		
188			<b>Резание металла слесарной ножовкой, шестигранник. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	
189			Резание металла слесарной ножовкой, квадратные, четырехгранник, полосовые. Практическая работа. Инструктаж по технике безопасности.		
190-195			Резание металла квадратным методом. Практическая работа.		Метод
196-198			Резание металла полосовым методом. Практическая работа.		
199			Резание металла квадратным методом. Практическая работа.		
200-204			Резание металла шестигранным методом. Практическая работа.		
205			<b>Резание металлов. Контролирующая практическая работа</b>	Итоговый контроль	
206-209			Резание металлов ножовкой по металлу. Практическая работа.		
210,211			Ручная рубка металлов. Техника безопасности.		
212,213			Рубка ( зубилом, снятие припуска в тисках, разделение металла на части).		Зубило
214-216			Рубка зубилом. Практическая работа.		
217-221			Снятие припуска в тисках. Практическая работа.		
222-225			Разделение металла на части. Практическая работа.		
226			<b>Разделение металла на части. Контролирующая практическая работа.</b>	Итоговый контроль	

227,22 8			Опиливание сортового проката. Инструктаж по технике безопасности.		Прокат
229,23 0			Типы напильников по назначению.		Напильник
<b>21</b>					
231,23 2			Пайка. Инструктаж по технике безопасности.		Паяльник
233,23 4			Подготовка рабочего места, паяльника деталей. Инструктаж по технике безопасности.		Припой
235- 240			Пайка деталей. Практическая работа.		
241- 244			Отделка изделий.		
245			Виды изделий. Инструктаж по технике безопасности.		
246- 250			Художественная обработка металлов.		
251			<b>Контрольная работа по теме «Художественная обработка металлов».</b>	Итоговый контроль	
<b>21</b>					
252,25 3			Резьба по дереву.		Резьба
254- 259			Резьба по дереву. Практическая работа.		
260,26 1			Геометрическая резьба по дереву.		Геометрическая резьба
262- 266			Резьба по дереву. Практическая работа.		
267,26 8			Изготовление деревянного винта.		
269- 270			Изготовление деревянного винта. Практическая работа.		
271			<b>Контрольная работа по теме «Художественная обработка древесины»</b>	Итоговый контроль	
272			Повторение и обобщение.		

#### Список литературы для учителя и ученика:

1. С. Л. Мирский «Методика профессионально – трудового обучения во вспомогательной школе», Москва «Просвещение» 1988 г.
2. Б. А. Журавлёв «Столярное дело 5-6 класс», Москва «Просвещение» 1992 г.
3. Т. М. Геронимус «150 уроков труда» «Арктус» Тула 1997 г.
4. С. Л. Мирский «Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении».

5. Мирский Л. С. журавлев Б. А. Программы специальной коррекционной образовательной школы VIII вида. Сборник 5-9 классы. Гуманитарный издательский центр Владос 2000 год

